



CZ - Návod k používání přípravku:

Přípravek na rovná dláta a želízka do hoblíků SE – 77 (SE – 76)

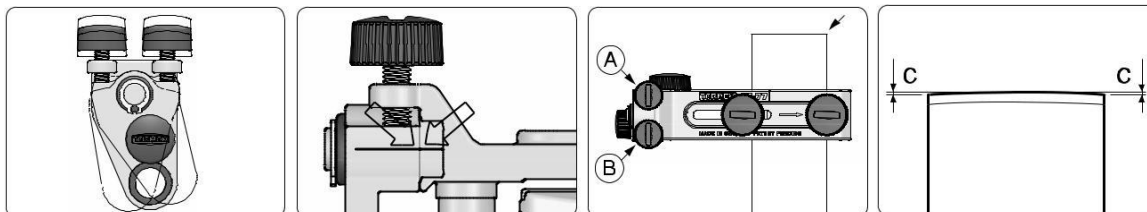


Nastavení polohy stroje

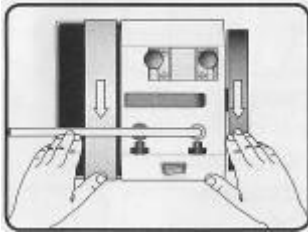
Vhodný pro želízka do hoblíků a dláta na dřevo
 - maximální šířka 77 mm (3")
 - maximální tloušťka 9 mm ($\frac{3}{8}$ / 8 ")

Přípravek na rovná dláta SE-77 je dalším vylepšením původního přípravku SE-76

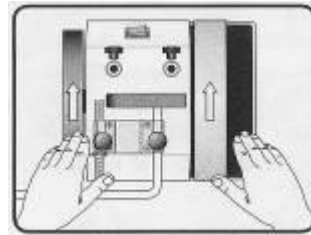
Nyní nově se dvěma šrouby (A,B), jenž zajišťují přesných 90 st. a umožňují nastavit přípravek pro lehce zaoblený tvar ostří.



Nastavitelná 1 strana. Pokud potřebujete, můžete jemně doladit pro získání úhlu 90 st. Zároveň umožňuje brousit zaoblené ostří.



Směr broušení: Proti směru otáčení kotouče



Směr obtahování: Směrem od ostří

Konstrukce

Přípravek SE-77 se skládá z těla přípravku, přitlačné destičky a dvou aretačních šroubů pro upnutí nástroje. Přípravek přejíždí na universálním držáku v nylonových pouzdech přes brusný kámen.

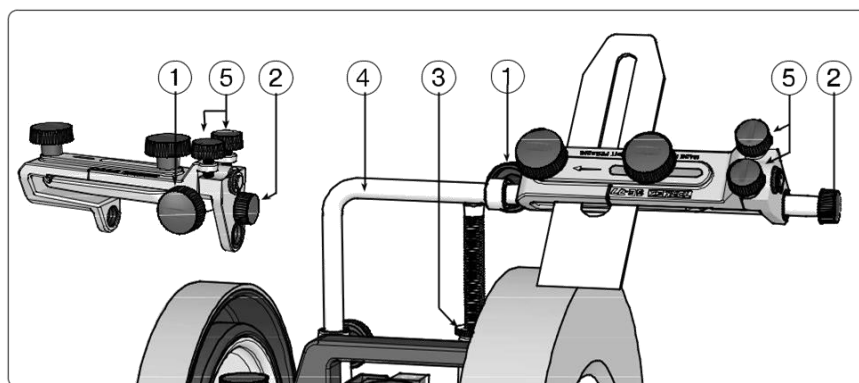
Uhel ostří se nastavuje pomocí mikroregulace (3) na universální podpěře (4).

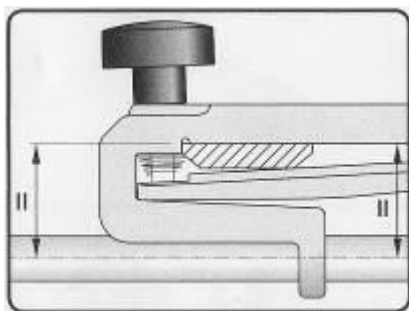
K předejití sklouznutí nástroje z kamene při broušení slouží dva bezpečnostní dorazy. Vnitřní doraz (1) se nastaví podle šířky nástroje a krajní doraz (2) se instaluje na konci universální podpory.

Přípravek automaticky nastaví dláto k vrchní rovné ploše tak, že nástroj je vždy nastaven správně na 90 stupňů.

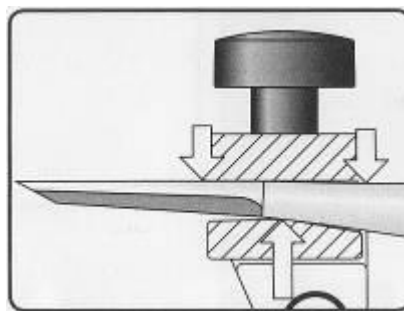
Spodní přítlak má hřbet umožňující kratším nástrojům se zužujícím se tělem být pevně upnuta, např. japonská dláta. Horní přítlak, který udržuje rovnoběžnost, je konstruován tak, že potřebný tlak je rozložen na hranách nástroje a je upnut pevně bez těžkého dotahování aretačních šroubů.

Přípravek je konstruován pro broušení směrem k ostří s universální podporou umístěnou vertikálně a pro obtahování směrem od ostří s universální podporou umístěnou horizontálně.

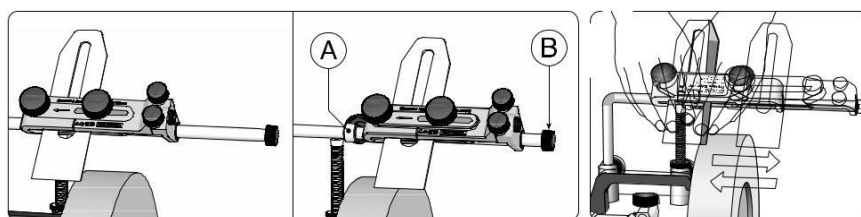




Přípravek automaticky nastaví nástroj k vrchní rovné ploše, která je umístěna rovnoběžně s ostřím.



Přítlačný tlak od hřbetu ve středu je rozložen na ostří rovnoměrně.

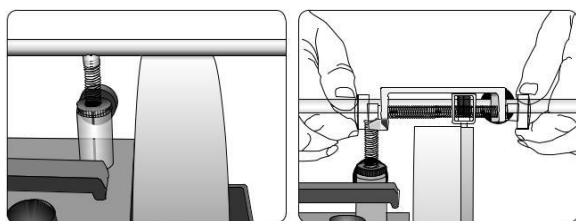


Bezpečnostní dorazy (A,B). Tyto nástroje slouží k předejití sklouznutí ostří z brusného kamene, které by mohlo zranit Vaše prsty. Vnitřní doraz (A) je odstraněn, když je ostří širší než 60 mm nebo $2\frac{3}{8}$ ".

Poznámka

Bezpečnostní dorazy by měly být použity k broušení železek hoblíků, protože se částečně pohybují mimo kámen. To protože je nástroj širší než kámen. Dorazy se nepoužívají pro dláta, poněvadž se nepohybují při broušení mimo kámen.

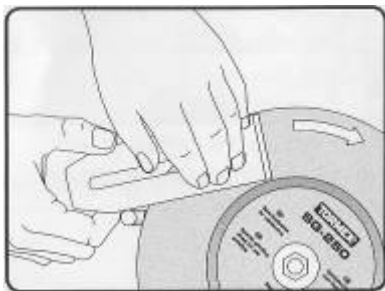
Příprava



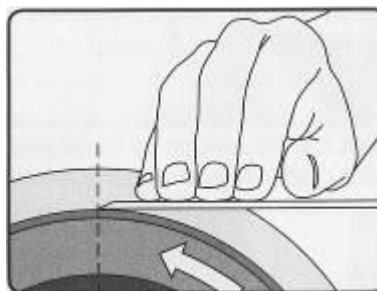
Předtím než začnete brousit, zkontrolujte rovnost kamene přiložením ramene podpěry na kámen. Případnou nerovnost kamene upravte zarovnávacím diamantem TT-50 (str.25).

Srovnání a vyhlazení zadní strany nástroje

K dosažení skutečně ostrého a trvanlivého ostří musí být obě sbíhavé plochy rovné. Pokud brousíte ostří precizně, ale zadní strana nástroje není rovná, nikdy nedosáhnete požadovaného výsledku. Na většině nových nástrojů je viditelné drážkování z výrobního procesu. Tyto drážky by měly být odstraněny a povrch obtáhnutý a vyleštěný. Odstranění drážek provedete na boční straně brusného kamene a potom vyhladíte povrch na koženém obtahovacím kole. Tuto operaci provedete pouze jednou, když začínáte používat nástroj. Je to dobrá investice do kvality nástroje a prodlužuje jeho životnost.



Sražení hrany kamene držetím nástroje na brus. kameni. S nástrojem mírně pohybuje.

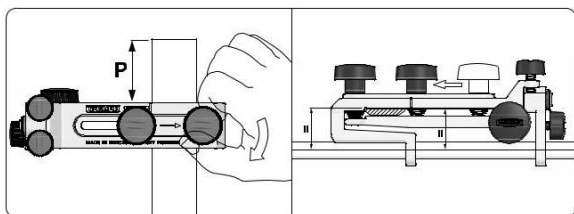


Ruční obtahování. Držíme nástroj směrem ke kolu.

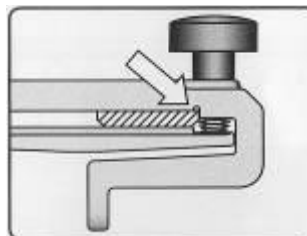
Notabene

Musíte držet nástroj přesně paralelně s brusným kamenem, jinak hrot může být zakulacen při nevhodném tlaku na nástroj. Nechte hranu nástroje ležet na universální podpěře, která by měla být umístěna blízko kamene. Není potřeba vyhlazovat nástroj dále než 25-30 mm (1-1 1/4") od hrany ostří.

Upevnění nástroje



Otevřete přítlak na tloušťku nástroje tak, aby byla rovnoběžná s patkou. Namontujte nástroj (P) tak, aby vyčníval asi 50-75 mm nebo 2-3". Zajistěte nástroj utáhnutím aretačního šroubu.

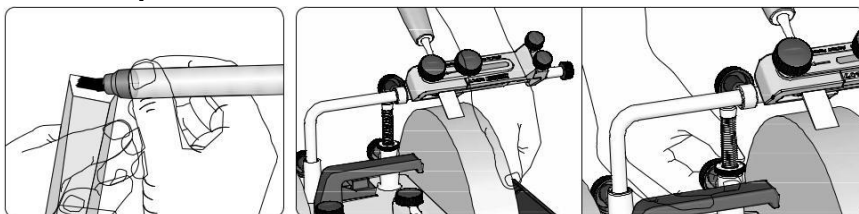


Nástroj musí být rovnoběžný s ramenem.

Nastavení úhlu broušení

Výška universální podpěry udává úhel broušení. Úhel broušení může být nastaven dvěma způsoby. Můžete přesně obnovit původní úhel použitím metody s fixem nebo nastavit libovolný úhel pomocí základní měrky úhlů Tormek WM-200.

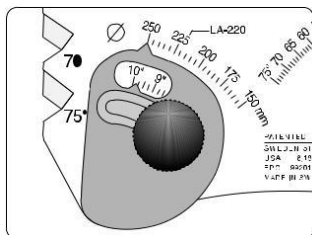
Obnovení původního úhlu



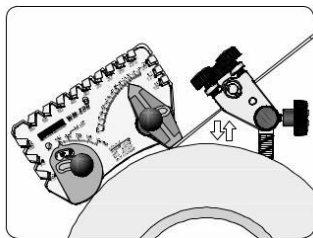
Zabarvěte hranu nástroje fixou.

Pootočte brusným kamenem rukou a zkontrolujte kde dochází k broušení. Upravte mikroregulaci tak, aby docházelo k rovnoměrnému broušení a ostří.

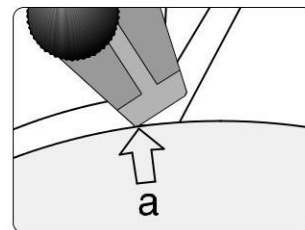
Nastavení nového úhlu



Nastavte na universální měrce průměr Vašeho kamene.

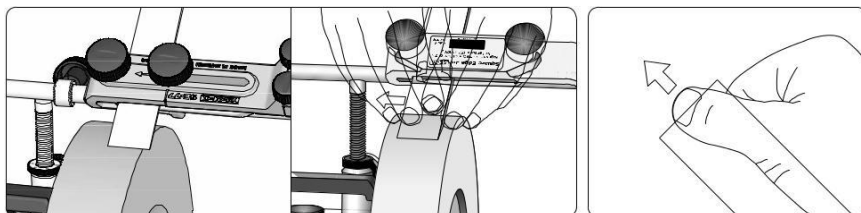


Nastavte výšku universální podpěry pomocí regulace.



Měrka musí ležet na nástroji a rohem se dotýkat kamene

Broušení



Pohybuje nástrojem do stran a využívejte celou šířku kamene. Nepřesahujte s ostřím víc než 2 mm nebo 5/64" mimo kámen. Pro co nejlepší kontrolu přitlačujte nástroj co nejbliže k ostří. Bruste dokud nebude hrubý okraj po celé hraně nástroje. Kontrolujte prstem.

Rada

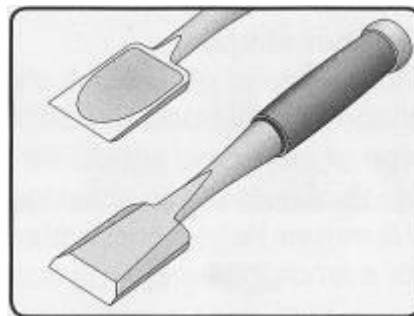
Vyšší tlak znamená rychlejší broušení. Odlehčením tlaku na konci broušení získáte jemný povrch ostří.

Japonská dláta

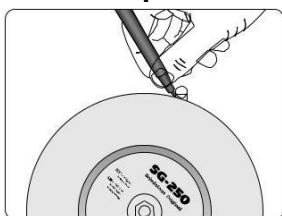
Liší se ve tvaru od západních provedení dlát. Drsný tvar z kování je zachován bez strojního opracování, strany obvykle nejsou rovnoběžné a čepel je kratší. To znamená, že nemůžete nastavit přesně 90 st. při použití přípravku SE-76.

Přípravek SE-77 byl vyvinut i pro japonská dláta. Přítlačná destička je konstruována tak, že nástroj se zužující se čepelí může být také pevně uchycen.

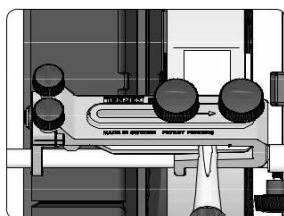
Budte opatrní při broušení japonských dlát. V porovnání s delšími západními dláty mají japonská dláta omezené množství oceli, kterou můžete odbrousit, proto musíte drahý materiál odebírat opatrně. Hřbet nástroje má dutinu, která se posouvá blíž ke hraně ostří při každém broušení. Po nějakém čase budete potřebovat srovnat zadní plochu tak aby dutina nedosáhla hrany ostří. Zadní strana může být srovnána na boční straně brusného kamene.



Upevnění nástroje

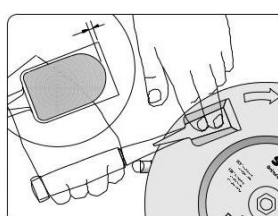


Nakreslete tužkou linku na kámen. Použijte universální podpěru jako pravítko.



Srovnejte nástroj na linku při připevňování.

Zarovnání zadní strany



Zajistěte, že dutina nedosáhne ostří. V příp. nutnosti zarovnejte hranu na boku brus. kamene.

Důležité!

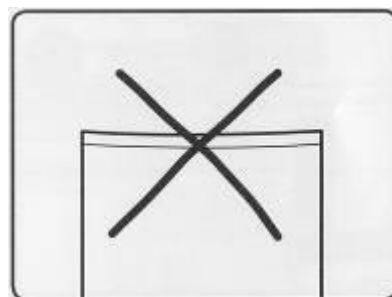
Vedte nástroj po kameni opatrně, když srovnáváte zadní stranu. Ostří se nesmí dotknout kamene před patkou.

Broušení želízek hoblíků

Přípravky vám zaručí stálý brusný úhel. Můžete také očekávat, že přípravek automaticky zaručí přesný úhel 90 stupňů a 100 % rovnost ostří. To neplatí v případě, když brousíte široké nástroje podobné želízkům do hoblíků. V tomto případě kvalitu broušení ovlivňují 2 faktory.

Kvalita broušení závisí na tom, jakým tlakem působíte na každou část ostří na pravou nebo levou stranu. Také čas broušení strávený na každé straně ovlivňuje kvalitu.

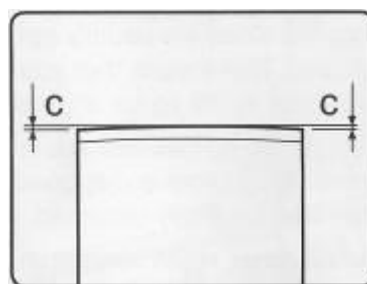
Jestliže přitlačujete obě strany rovnoměrně a přejiždíte nástrojem přes kámen, zjistíte že ostří není rovné. To protože střední část želízka stráví při broušení na kameni delší dobu než ostří po stranách. Tento efekt eliminujete tím, že při broušení strávíte víc času broušením stran.



Obloukový tvar

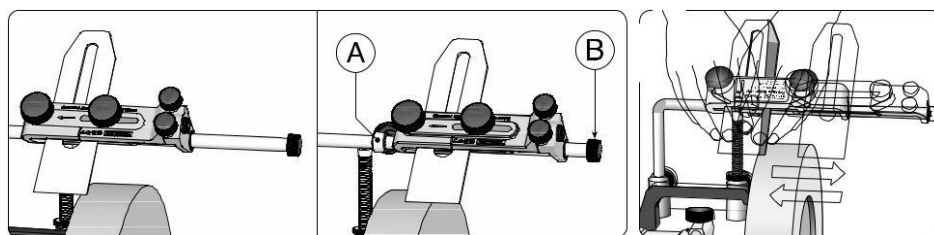
Většina želízek má nepatrně vypouklé či zaoblené ostří. Stupeň zaoblení závisí na typu hoblíku a hloubce řezu. Zaoblení (c) je různé od 0,8 mm nebo $\frac{1}{32}$ " do 0,05 mm nebo 0,002".

Hrubá želízka by měla mít větší zaoblení. Toho nedosáhnete u přípravku SE-76, kde se použije opěrná deska s Torlockem SVD-110. Nový přípravek SE-77 toto již zajišťuje.



Zaoblení provádíte přitlačením na strany hoblíku. Větší vysunutí nástroje ulehčí tento efekt, protože tyto nástroje jsou trochu pružné. Na silných, tuhých nástrojích vytvoříte zaoblení strávením více času při broušení stran.

Nastavení bezpečnostních dorazů

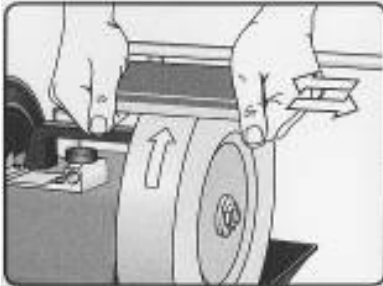


Nejdříve upevněte vnitřní doraz tak, aby se nástroj opřel o doraz a byl asi 6 mm nebo $\frac{1}{4}$ " stále na brusném kameni. Pak namontujte vnější doraz, který upevníte nezávisle na šířce nástroje.

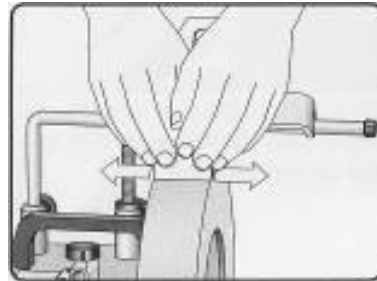
Pohybuje nástrojem plynule mezi dvěma dorazy. Bruste déle strany nástroje.

Upravení zrnitosti pomocí kamene SP – 650

Povrch brusného kamene můžete zlepšit použitím kamene na úpravu zrnitosti SP-650. Přítlačným kamene na úpravu zrnitosti zjemníte povrch brusného kamene na zrnitost 1000. Jestliže replikujete stejný úhel ostří, můžete ihned začít broušení na jemném povrchu kamene.



Tlačte jemnou stranou kamene na brusný kámen okolo 45 sekund. Použijte velkou přítlačnou sílu. Použijte stejné nastavení a bruste 30-40 sekund. Netlačte tak silně.



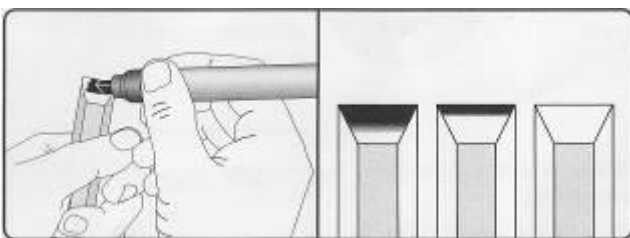
Použijte stejné nastavení a bruste 30-40 sekund. Netlačte tak silně.

Obtahování na koženém obtahovacím kotouči

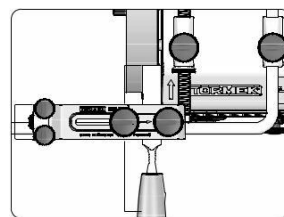
Otočte stroj tak aby se obtahovací kolo otáčelo směrem od vás. Přesuňte universální podporu na stranu k obtahovacímu kolu a připevněte vodorovně.

Přípravek Vám umožní plnou kontrolu obtahovacího úhlu. K obtahování použijte stejný úhel jako při broušení. Použijte metodu s fixou pro nastavení. Obtáhněte hranu bez přípravku. Můžete přitlačit bez rizika zaoblení ostří.

Bezpečnostní dorazy nejsou používány při obtahování – jsou konstruovány pouze pro použití na brusném kamni. Proto zabraňte sklouznutí přípravku z kotouče. Část ostří musí být vždy v kontaktu s kotoučem.



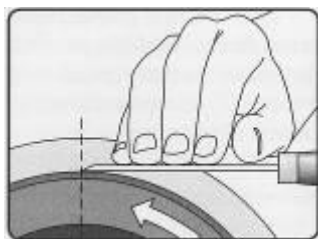
Nabarvěte hranu. Udělejte počáteční nastavení, patka se bude dotýkat koženého kotouče. Zapněte stroj. Kontrolujte, kde dochází k obtahování a přizpůsobujte se pomocí mikroregulace tak, aby barva byla odstraněna z celé plochy ostří.



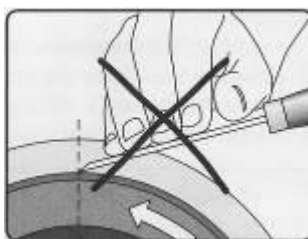
Pohybujte přípravkem do stran, používejte celou šířku kotouče.

Důležité!

Zabezpečte, že nebudete obtahovat pod větším úhlem než jste brousili. Jinak hrot bude zaoblen a ostrost ztracena.



Ruční obtahování. Držte nástroj tak, aby se dotýkal obtahovacího kola.



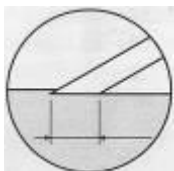
Nedržte nástroj pod velkým úhlem. Hrot se otupí.

Druhé ostří ?

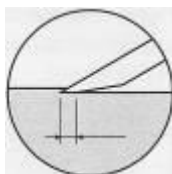
Někteří lidé doporučují provést jemné (mikro) ostří na želízkách a dlátech. Důvodem by mohlo být, že obtahování po broušení je rychlejší, jelikož není potřeba obtahovat celou plochu hrany, jenom menší část hrotu jemného ostří.

Dláta s druhým ostřím jsou nevhodná, protože při řezání do dřeva nemáte dobrou podporu základního ostří.

Protože broušení a obtahování nástrojů na brusce Tormek je rychlé a snadné, není potřeba druhého ostří. Pro jednoduché ostří můžete vždy nastavit správný úhel, který budete snadno replikovat při každém dalším broušení.



Délka podpory základního ostří.



Redukovaná délka podpory dláta s druhým ostřím.

Úhly broušení

Želízka do hoblíků, dláta na dřevo a hoblovací čepele jsou obvykle broušeny pod úhlem 25°.

Jestliže potřebujete udělat jemné detaily v měkkém dřevě, můžete zmenšit úhel ostří na 20°.

Pokud pracujete s tvrdým dřevem a používáte kladivo, musíte zvýšit úhel na 30°.

